

TECHNISCHES DATENBLATT

März 2024

SYNCO LUBE® FEUERFESTE HYDRAULIKFLÜSSIGKEIT

Synco Lube® Fire Resistant Hydraulic Fluid

PRODUKTBESCHREIBUNG:

SYNCO LUBE® FEUERFESTE HYDRAULIKFLÜSSIGKEIT ist ein Wasser-Glykol-Gemisch vom Typ HF-C welche die Anforderungen der Richtlinie „7. Luxemburger Bericht“ vollständig erfüllt.

SYNCO LUBE® FEUERFESTE HYDRAULIKFLÜSSIGKEIT bietet hervorragenden Schutz vor Rost- und Dampfphasenkorrosion. Auch wenn mit Druck über 200 bar / 3000 psi gesprüht wird, entzündet es sich nicht. Es hat keinen Flammpunkt (normale Atmosphäre).

EIGENSCHAFTEN:

- ❖ Hervorragende Feuerbeständigkeit, hat keinen Flammpunkt (wenn der korrekte Wassergehalt beibehalten wird)
- ❖ Ausgezeichnete Schmierfähigkeit und Verschleißfestigkeit
- ❖ Gute Fließfähigkeit bei niedrigen Temperaturen
- ❖ Hoher Viskositätsindex
- ❖ Hervorragender Korrosionsschutz
- ❖ Gute Lagerstabilität

TYPISCHE ANWENDUNGEN:

- ❖ Druckgussmaschinen
- ❖ Ofentüren
- ❖ Glasziehgeräte
- ❖ Stab-, Rohr- und Bandstraßen
- ❖ Ofenbelader
- ❖ Hydraulik in Stahlwerken

PAKETGRÖßEN:

Artikelnummer	Gebinde
DE86010	3,79l Flasche
DE86050	18,93l Flasche
DE86055	208,20l Fass

TM

OM-Klebertechnik GmbH

OM-Klebertechnik-Str. 1 | 92318 Neumarkt in der Oberpfalz | +49 (0) 9181 2700-380

info@synco-lube.com

TECHNISCHES DATENBLATT

März 2024

SYNCO LUBE® FEUERFESTE HYDRAULIKFLÜSSIGKEIT

Synco Lube® Fire Resistant Hydraulic Fluid

MERKMALE:

Test	Testmethode	Bewertung
Color:		Red
Temperature Range:		-4°F to 140°F (-20°C to 60°C)
Viscosity index:	ASTM D2270	>200
Viscosity @ 100°F:	ASTM D88	40 - 46 cSt
Pour point:	ASTM D97	-60°F (-51°C)
Water content:	ASTM D1744	34 - 38%
Rust prevention:	ASTM D665	Pass A
Hydraulic group class:		Group 1 HF-C

KURZANWEISUNG:

Im Betrieb kann Wasser durch Verdunstung verloren gehen. Dieses muss regelmäßig ausgetauscht werden, um die richtige Viskosität und einen optimalen Brandschutz zu gewährleisten. Verwenden Sie nur Kondensat, destilliertes oder deionisiertes Wasser.

Siehe separate Vorgehensweise für die Fluidpflege und Kontrolle des Alkaligehalts.

HALTBARKEIT / GARANTIE

SYNCO LUBE®-Produkte haben eine empfohlene Haltbarkeit von fünf (5) Jahren, wenn sie im Originalbehälter und unter angemessenen Umgebungsbedingungen gelagert werden. Die Garantiezeit beträgt vierundzwanzig (24) Monate ab Kaufdatum (nur auf die Verpackung und Inhalt). Für weitere Informationen besuchen Sie bitte www.synco-lube.com



Siehe auch www.synco-lube.com für das Sicherheitsdatenblatt (SDB), weitere Details und den sicheren Gebrauch dieses Produktes!



Die in diesem technischen Datenblatt enthaltenen Informationen, einschließlich der Empfehlungen für die Verwendung und Anwendung des Produkts, basieren auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen mit dem Produkt (zum Erstellungsdatum dieses Dokumentes). Das Produkt kann eine Vielzahl unterschiedlicher Anwendungen sowie unterschiedliche Reaktions- und Arbeitsbedingungen in Ihrer Umgebung haben, die außerhalb unserer Kontrolle liegen. Die Synco Chemical Corporation und OM-Klebertechnik GmbH haftet daher nicht für die Eignung unserer Produkte bei Ihren Produktionsprozessen und -Bedingungen, für die Sie dieses verwenden, sowie für die beabsichtigten Anwendungen und Ergebnisse. Wir empfehlen dringend, dass Sie eigene Versuche durchführen, um die Eignung unseres Produkts zu bestätigen. Bei Fragen können Sie uns selbstverständlich kontaktieren.

Alle SYNCO LUBE®-Marken in diesem Dokument sind Marken der Synco Chemical Corporation.

TM

OM-Klebertechnik GmbH

OM-Klebertechnik-Str. 1 | 92318 Neumarkt in der Oberpfalz | +49 (0) 9181 2700-380

info@synco-lube.com



SYNCO CHEMICAL CORPORATION

Vertreten durch OM-Klebertechnik GmbH



TECHNISCHES DATENBLATT

März 2024

SYNCO LUBE® FEUERFESTE HYDRAULIKFLÜSSIGKEIT

Synco Lube® Fire Resistant Hydraulic Fluid

OM-Klebertechnik GmbH

OM-Klebertechnik-Str. 1 | 92318 Neumarkt in der Oberpfalz | +49 (0) 9181 2700-380

info@synco-lube.com